

Prozesswasser-Technik



ENVIROFALK

**GAHOtech
multi**

Made by EnviroFALK



Gewerbliche Küche

Gewerbliche Küche

Hartes Wasser verursacht Kesselstein. Er lässt Ihre Geräte, Anlagen und Heizstäbe verkalken. Die MULTIfunktionsanlage von EnviroFALK ist die ideale Lösung und bietet den Systemschutz, den Ihre Spülmaschine, Combi-Dämpfer, Wasserkocher, Boiler und Dampfbügelgeräte brauchen. Schäden vorbeugen, Reparaturen vermeiden und Kosten sparen – mit GAHOtech multi von EnviroFALK.

Einen glänzenden Auftritt im Zusammenspiel mit zusätzlichem Systemschutz bietet Ihnen die MULTIfunktionsanlage von EnviroFALK. Sauberes Wasser garantiert glänzendes Geschirr, fleckenfreie Gläser und Schonung Ihrer Spülmaschinen. So sparen Sie sich nicht nur das Nachpolieren, sondern auch Betriebskosten und damit Zeit, Energie und Ärger.

Aufbereitetes Wasser zum Schutz Ihrer Betriebsmittel



„ ... Durch eine Kalkschicht von bereits 0,4 mm auf den Heizstäben ist ein **Energie-Mehrverbrauch** von ca. 25 % zu verzeichnen. ...“

Quelle: Arbeitsgemeinschaft Gewerbliches Geschirrspülen

~ Einsparung pro Jahr



631,32 €

Frontspülmaschine



883,85 €

Haubenspülmaschine



2.020,23 €

Bandtransportspülmaschine

„ Die Dosierung des Reinigers hängt von der örtlichen Gesamthärte ab. Eine Gesamthärte von 15° d verursacht Mehrkosten von ca. 3 g/Liter gegenüber einem Wasser bis 3° d. ...“

~ Einsparung pro Jahr



1.368,75 €

Frontspülmaschine



1.916,25 €

Haubenspülmaschine



4.380,00 €

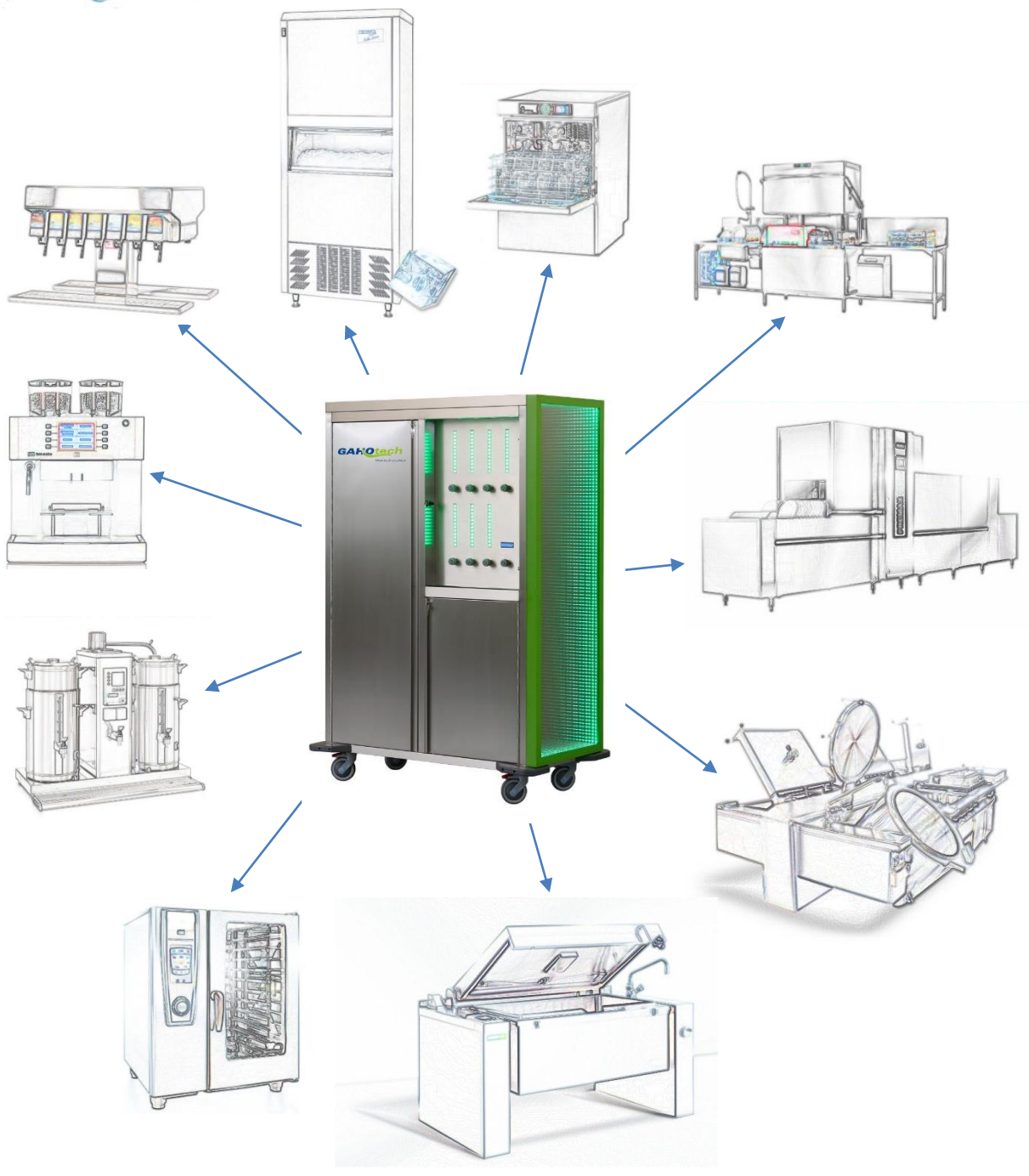
Bandtransportspülmaschine

Trinkwasser ist nicht gleich Trinkwasser. Speisen und Getränke sollten ihren vollen Geschmack und die natürliche Farbe nicht durch belastetes Wasser verlieren. Sorgen Sie mit der MULTIfunktionsanlage dafür, dass Ihr Wasser stets von gleichbleibender Qualität ist. Sichern Sie sich Spitzenqualität für Speisen und Getränke sowie ein langes Geräteleben durch den Systemschutz.

Das GAHOtech Multitalent für die gewerbliche Küche vereint hochwertige Technik in einer kompakten MULTIfunktionsanlage. Von Profis für Profis entwickelt.



Gewerbliche Küche



Aufbereitetes Wasser ein flüssiges Transportmittel welches sich selbst finanziert

Geschmack

- Heißgetränke schmecken besser
- Gargut mit geringem Vitamin- und Farbverlust
- Gargut ohne Beigeschmack
- Geringer Verbrauch an Kaffee und Tee
- Eiswürfel ohne Trübung und Beigeschmack
- Keine Flecken und Schlieren auf dem Spülgut
- Kein Nachpolieren (weniger Zeit, hohe Hygiene, geringer Glasbruch, weniger Personal)
- Keine Verfärbung des Spülgutes durch gelöste Schwermetalle
- Keine Kesselsteinbildung (kein Verstopfen der Düsen und Rohrleitungen)

Ästhetik

Maschinen- schutz

- Keine Korrosion durch Chlorid
- Geringe Wartungs-/Reparaturkosten
- Geringe Störungen
- Weniger Reiniger und Nachspülmittel
- Geringere Energiekosten (gem. VGG 0,4 mm = 25 % Energiemehrverbrauch)

EnviroFALK GmbH
Gutenbergstraße 7
56457 Westerburg
Deutschland

Tel. +49 2663 9908-0
Fax +49 2663 9908-50
info@envirofalk.com
www.envirofalk.com

Niederlassungen
Berlin · Hamburg
München · Oberndorf
Birkenfeld

EnviroFALK AG
Gewerbstrasse 5
6330 Cham
Schweiz